

Prodotti professionali per applicazioni
tecniche e industriali



Stato di revisione scheda:

| Codice scheda | Revisione | Data emissione o variazione | Sostituisce e annulla la precedente: | |
|---------------------|-----------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------|
| | | | Codice | data STAMPA |
| ALTA TEMPERATURA | | 20-03-01 | 121220-225 | 29 agosto 2006 |

SCHEMA TECNICA ALTA TEMPERATURA +300

1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sigillante siliconico monocomponente a reticolazione acetica, che vulcanizza a temperatura ambiente per effetto dell'umidità atmosferica, destinato agli utilizzatori professionali.

Eccezionali caratteristiche di resistenza alla temperatura e viene utilizzato in tutti i casi in cui si richieda un prodotto in grado di sopportare temperature elevate e di resistere anche a punte eccezionali.

- Puro silicone al 100%
- Non cola
- Rapido a reticolare
- Buon allungamento alla rottura
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi U.V.
- Resiste benissimo all'acqua e all'umidità.
- Ottima tenuta termica.
- Buone proprietà dielettriche.
- Aderisce ottimamente su numerosi supporti : vetro, ceramica, acciaio, alluminio, legno, supporti verniciati, alcune materie plastiche

2. SETTORE DI APPLICAZIONE

ALTA TEMPERATURA +300 è specifico per sigillature su supporti soggetti ad elevate temperature in assenza di fiamma:

- per sigillare flange di caldaie, stufe, canne fumarie, condotte di impianti termici e tubazioni per trasporto fluidi caldi;
- per sostituire guarnizioni su pompe, motori (testate, calotte) e macchine utensili;

per incollare parti in elettrodomestici (ex profili in acciaio a cristalli per forni di ogni genere) o sigillare parti di questi (ex caldaie di ferri da stiro)

3. COMPOSIZIONE CHIMICA

Sigillante siliconico monocomponente, a reticolazione acetica

4. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Sistema di Polimerizzazione | Monocomponente Acetico |
| Aspetto / Consistenza | Pasta densa |
| Colorazione Standard | Rosso / Nero |
| Densità | 1,04 (a 25 °C) |
| Temperatura di applicazione | Da +5 °C a ca. +40 °C |
| Tempo di lavorazione | Da 3 a 5 min. dall'estrusione |

pag. 1

CAMON S.r.l. – Sede sociale e stabilimento: 48020 S.Bernardino (Ravenna) – Italy - Via Stradone 99 –
- Tel. 0545 74104 – 74105 (2 linee) - Fax 0545 77157

Reg.Impr.RA, C.F. e partita IVA:00155160393 – R.E.A. Ravenna N.66470 - Capitale Sociale: € 300.000 int. versato.

Prodotti professionali per applicazioni
tecniche e industriali



Stato di revisione scheda:

| Codice scheda | Revisione | Data emissione o variazione | Sostituisce e annulla la precedente: | |
|---------------------|-----------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------|
| | | | Codice | data STAMPA |
| ALTA TEMPERATURA | | 20-03-01 | 121220-225 | 29 agosto 2006 |

SCHEDA TECNICA ALTA TEMPERATURA +300

| | |
|---|---|
| Tempo formazione pelle | 6 min. (a 23°C / umidità relativa 50%) |
| Tempo reticolazione (per 2mm. di spessore) | 6 h. (a 23°C / umidità relativa 50%) |
| Spessore reticolato dopo 24 h. | 4,2 mm (a 23°C / umidità relativa 50%) |
| Durezza SHORE A | 20 (proprietà dopo 7 gg dalla reticolazione) |
| Modulo a 100% di allungamento | 0,5 Mpa (proprietà dopo 7 gg dalla reticolazione) |
| Allungamento alla rottura | 500 % (proprietà dopo 7 gg dalla reticolazione) |
| Resistenza alla rottura | 1,6 MPa (proprietà dopo 7 gg dalla reticolazione) |
| Temperature minima di resistenza | - 60°C (Temperatura di fragilità) |
| Temperatura massima di Resistenza (del colorato NERO) | 250° in continuo 300° in punte |
| Temperatura massima di Resistenza (del colorato ROSSO) | 250° in continuo 250° in punte |

5. USO DEL PRODOTTO

Le superfici a contatto con il sigillante devono essere asciutte, pulite, esenti da polveri e sporco, ruggine, olio o altre sostanze similari.

E' compito dell'utilizzatore verificare la compatibilità del silicone con i vari supporti in termini di aderenza e compatibilità chimica.

Dopo aver pulito il giunto da sigillare (ed esempio con alcool oppure acetone) è consigliabile mascherare lo stesso, applicando nei margini del nastro adesivo, per ottenere una esatta profilatura (rimuovere immediatamente il nastro non appena terminata l'applicazione).

Tagliare la punta filettata della cartuccia e applicare l'ugello (mixer) dopo averlo anch'esso tagliato nel diametro pari alla larghezza del giunto. Estrudere con pistola, distribuendo il sigillante lungo il giunto.

Lisciare la sigillatura con LISCIASIL 99 oppure rifinire con una spatola per silicone. Rimuovere il nastro di copertura.

Rimuovere eventuali sfridi di silicone fresco e pulire le attrezzature con l'aiuto di TOGLISIL 88, uno spray formulato dai nostri laboratori che agisce solo sul silicone non polimerizzato; il silicone indurito, infatti, si toglie solo meccanicamente (con utensile, lametta ecc.)

Il silicone non può essere sovraverniciato.

Prodotti professionali per applicazioni
tecniche e industriali



Stato di revisione scheda:

| Codice scheda | Revisione | Data emissione o variazione | Sostituisce e annulla la precedente: | |
|---------------------|-----------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------|
| | | | Codice | data STAMPA |
| ALTA TEMPERATURA | | 20-03-01 | 121220-225 | 29 agosto 2006 |

SCHEDA TECNICA ALTA TEMPERATURA +300

LIMITAZIONE D'USO

Il silicone alta temperatura non è adatto per applicazioni ove si richieda la resistenza diretta alla fiamma e a temperature superiori a quelle indicate ai 300 °C

6. NORME DI SICUREZZA

Evitare contatti con la pelle. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente con acqua e consultare uno specialista. Utilizzare soltanto in zone ben ventilate. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Consultare la scheda di sicurezza.

7. IMBALLI

| CODICE | CONFEZIONE | CONTENUTO | COLORE | PEZZI PER SCATOLA |
|--------|-----------------|-----------|--------|-------------------|
| 121220 | CARTUCCIA in PE | 280 ML | ROSSO | 24 |
| 121225 | CARTUCCIA in PE | 280 ML | NERO | 24 |

8. STOCCAGGIO

Ha una stabilità al magazzinaggio di almeno 18 mesi, se conservato al riparo dall'umidità in luogo ben ventilato ad una temperatura compresa tra i +2 e +30 °C negli imballi originali chiusi.

Il fatto che il materiale venga conservato oltre il periodo consigliato non significa necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Tuttavia, in tal caso, è indispensabile per un sicuro impiego che l'utilizzatore proceda ad un verifica delle caratteristiche essenziali per l'applicazione specifica.

RINTRACCIABILITA' DELLA PRODUZIONE SULLA CARTUCCIA

In testa alla cartuccia è impresso il numero di identificazione del lotto della materia prima e un codice simile all'esempio seguente che identifica il giorno di produzione : es. X6-B-22, dove X6 sta per 2006, B sta per febbraio (C sta per marzo e via di seguito) e 22 è il giorno del mese.

Le informazioni ed i dati forniti si basano sulla nostra esperienza, ricerche e test effettuati e sono da ritenersi affidabili e precisi. CAMON S.r.l. tuttavia, non potendo prevedere i vari tipi di utilizzo del prodotto, o i metodi usati per la sua applicazione, non rilascia alcuna garanzia in merito a proprietà ed adattabilità. L'utilizzatore se ne assume dunque la piena responsabilità.